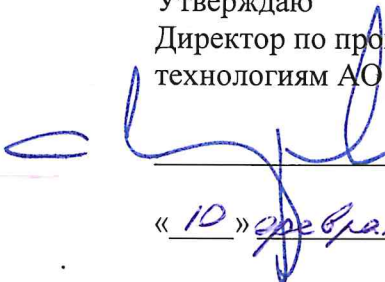


Утверждаю
Директор по производству и
технологиям АО «БЭТ»


С.А. Гнездилов

« 10 » февраль 2025 г.

**Требования к добавкам для бетона,
разрешенным к применению в производстве
железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов**

Перечень документов, подтверждающих соответствие товара	Копии документов, подтверждающих соответствие товаров требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации. Качество товара должно соответствовать требованиям ГОСТов, ТУ, СТО, подтверждаться сертификатом соответствия и документом о его качестве установленной формы.
ГОСТ 33320-2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия». ГОСТ 32942-2022 «Брусья железобетонные предварительно-напряженные для стрелочных переводов. Общие технические условия». ГОСТ 24211-2008 «Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия». Технологический регламент внедрения добавок при производстве железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов для железных дорог ОАО «РЖД», утвержденный Распоряжением ОАО «РЖД» от 08.06.2012 г. №1133р. Технологическая инструкция по изготовлению и приемке железобетонных шпал для железных дорог И 05-2012, утвержденная ОАО «РЖД» 24.07.2014 г.	В соответствии с Технологической инструкцией по изготовлению и приемке железобетонных шпал для железных дорог И 05-2012 разрешены к применению в производстве железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов для железных дорог добавки для бетона марок: С-3; СП-1; Stachement 2060; MC-Технифлой 79 по ТУ 5745-268-51552155-2016; Sika ViscoCrete ACE 431 по СТО 70386662-310-2024 (MasterGlenium ACE 431 по СТО 70386662-310-2021); SikaPlast PH 3046 по СТО 70386662-314-2024 (MasterPolyheed 3046 по СТО 70386662-314-2021); Поставщик, участник конкурса, ранее не поставлявший на конкретный завод добавку, разрешенную к применению при производстве железобетонных шпал и брусьев, обязан не менее чем за 140 календарных дней направить на завод опытную партию добавки для подбора состава бетона и проведения его лабораторных испытаний (количество добавки определяется по согласованию с заводом). При получении положительных лабораторных испытаний должна быть предоставлена вторая опытная партия для производственных испытаний (количество определяется по согласованию с заводом). Поставка добавки для серийного производства шпал и брусьев возможна после получения положительных результатов лабораторных и производственных испытаний.

	Применение добавок, не входящих в перечень разрешенных и указанных в настоящих требованиях, возможно только после прохождения всех этапов испытаний в соответствии с Технологическим регламентом внедрения добавок при производстве железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов для железных дорог ОАО «РЖД».
--	--

Директор по специальным программам
АО «БЭТ»



Ю.А. Троицкий